



## АНИОНИТ TOKEM-842

ТУ 2227-016-72285630-2010

Сильноосновный гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом. Коэффициент однородности анионита менее 1,1.

Высокий уровень моодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по всей высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку анионита. Повышенная скорость регенерации позволяет снизить отрицательное воздействие органических веществ на анионит.

Однородный гранулометрический состав, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивают скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена.

Анионит имеет высокую осмотическую стабильность, что ведет к увеличению срока службы моодисперсного анионита в сравнении с полидисперсным продуктом.

Отличается более эффективной регенерацией по сравнению с типом 1 за счет большей доступности функциональных групп.

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	четвертичные аммониевые группы основного характера (тип 2)
Структура	гелевая
Ионная форма	Cl <sup>-</sup> -хлоридная

### Область применения:

- в схемах обессоливания, где сорбция анионов всех кислот осуществляется на одной ступени анионирования;
- в стандартных прямоточных и современных противоточных системах водоподготовки для обработки воды с высоким содержанием минеральных кислотных остатков, но с низким содержанием кремниевой и углекислоты.

### Физико-химические характеристики :

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические прозрачные зерна от белого до светло-желтого цвета



продолжение таблицы (физико-химические характеристики)

Средний диаметр зерен, мм	0,60±0,05
Коэффициент однородности, не более	1,1
Объемная доля фракции, проходящей через сетку № 04К, %, не более	1,0
Объемная доля фракции на сетке № 08К, %, не более	2,0
Массовая доля влаги в Cl <sup>-</sup> -форме, %	45-55
Осмотическая стабильность, %, не менее	96
Полная статическая обменная емкость в OH <sup>-</sup> -форме, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	1,0
Насыпная масса, г/см <sup>3</sup>	0,68-0,75
Истинная плотность, г/см <sup>3</sup>	1,07-1,10

**Технологические характеристики:****РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:**

Минимальная высота слоя, мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м <sup>2</sup>	1,0
Максимальная температура, °C	
Cl <sup>-</sup> -форма	80
OH <sup>-</sup> -форма	40
Диапазон pH	0-11
Дыхание при переходе из Cl <sup>-</sup> - в OH <sup>-</sup> -форму, %	15
Регенерирующий раствор, %	4 NaOH
Расход воды на отмывку, об./об.	2-8
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	80-100