



АНИОНИТ ТОКЕМ-840 МВ/85 (R)

ТУ 20.16.59-039-72285630-2016

Сильноосновный гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом. Коэффициент однородности анионита менее 1,1. Степень перевода в OH^- -форму составляет не менее 85 %.

Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по всей высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку анионита. Повышенная скорость регенерации позволяет снизить отрицательное воздействие органических веществ на анионит.

Однородный гранулометрический состав, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивают скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена.

Анионит имеет высокую осмотическую стабильность, что ведет к увеличению срока службы монодисперсного анионита в сравнении с полидисперсным продуктом.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензолная
Функциональная группа	четвертичные аммониевые группы основного характера (тип 1)
Структура	гелевая
Ионная форма	OH^- - гидроксильная

Область применения:

Монодисперсный анионит ТОКЕМ-840 МВ/85 (R) может быть использован на всех традиционных водоподготовительных установках (ВПУ), в том числе:

- в фильтрах смешанного действия с регенерацией совместно с монодисперсным катионитом ТОКЕМ-140-10 МВ (R).

**Физико-химические характеристики:**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от светло-желтого до коричневого цвета

ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Средний диаметр зерен, мм	0,575±0,025
Коэффициент однородности, не более	1,1
Объемная доля фракции, проходящей через сетку №04, %, не более	1,0
Объемная доля фракции на сетке №08, %, не более	2,0
Осмотическая стабильность, %, не менее	95
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,1
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	95
Равновесная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,0
Разница во времени оседания катионита и анионита, с, не более	7
Электростатический коэффициент, %, не более	20
Насыпная масса, г/см ³	0,68-0,74
Истинная плотность, г/см ³	1,06-1,10

Технологические характеристики:**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:**

Минимальная высота слоя, мм	800
Максимальная температура, °С	60
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м ²	1,0
Расход воды на отмывку, об./об.	2-4
Диапазон pH	1-14
Дыхание при переходе из Cl ⁻ в OH ⁻ -форму, %	20
Регенерирующий раствор, %	(3-4) NaOH
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	80-100