



# АНИОНИТ АВ-17-8

ГОСТ 20301-74

Сильноосновный анионит гелевой структуры высшего сорта. Обладает высокой химической стабильностью и механической прочностью.

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	четвертичные триметиламмониевые группы
Структура	гелевая
Ионная форма	Cl <sup>-</sup> -хлоридная

## Область применения:

- водоподготовка;
- гидрометаллургия;
- очистка сточных и возвратных вод;
- химическая промышленность.

## Физико-химические характеристики :

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от светло-желтого до темно-коричневого цвета
Средний диаметр зерен, мм	0,315-1,250
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	95
Эффективный размер зерен, мм, не более	0,4-0,6
Коэффициент однородности, не более	1,7
Массовая доля влаги, %	35-50
Осмотическая стабильность, %, не менее	92,5
Удельный объем в OH <sup>-</sup> -форме, см <sup>3</sup> /г	3,0 ± 0,3
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	1,15
Равновесная статическая обменная емкость, ммоль/м <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	1,00
Динамическая обменная емкость, моль/м <sup>3</sup> (г-экв/м <sup>3</sup> ), не менее	700
Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/л, не более	0,55