



# ТЕПЛОСТОЙКИЙ ФЕНОПЛАСТ МАРКИ Т207

ТУ 6-07-475-94

Фенопласт Т207 представляет собой формовочный материал, полученный в результате совместной обработки фенолоформальдегидной смолы, минерального и органического наполнителей, отверждающих, красящих веществ и других специальных добавок.

## Область применения:

Для изготовления изделий электротехнического и бытового назначения.

## Физико-химические характеристики:

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ   | НОРМА  |
|--|--|
| Внешний вид  | Неслеживающийся порошок черного цвета.                                 |
| Особые свойства  | Улучшенные электрические свойства, тропикостойкость, ударная вязкость. |
| Метод переработки  | Компрессионное и литьевое прессование.                                 |
| Техническая характеристика   |  |
| Текучесть по Рашигу, мм, не менее  | 120 - 190  |
| Изгибающее напряжение при разрушении, МПа, не менее                              | 70   |
| Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, кДж/м <sup>2</sup> , не менее | 4,9  |
| Теплостойкость по Мартенсу, °С, не менее   | 180  |
| Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом×см, не менее                   | 1·10 <sup>11</sup>   |
| Электрическая прочность, кВ/мм, не менее   | 10   |

**Гарантийный срок хранения фенопласта – 8 месяцев со дня изготовления.**

**Упаковка:** мешки 25 кг.



**Рекомендуемый режим переработки:**

|  | КОМПРЕССИОННОЕ<br>ПРЕССОВАНИЕ | ЛИТЬЕВОЕ<br>ПРЕССОВАНИЕ |
|--|-------------------------------|-------------------------|
| Температура прессформы, °С   | 170 – 200                     | 170 – 190               |
| Удельное давление<br>формования, МПа<br>впрыска, МПа                                 | 29,5 ± 4,9                    | 58 ± 5                  |
| Время формования на 1 мм<br>толщины изделия, с:<br>без предварительного<br>подогрева | 29 – 35                       | 10 – 25                 |
| с предварительным подогревом   | 10 – 25                       |                         |