



КАТИОНИТ ТОКЕМ-145-12

ТУ 2227-042-72285630-2015

Сильнокислотный гелевый катионит с однородным гранулометрическим составом и высокой степенью перевода в OH^- -форму.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензолная
Функциональная группа	сульфогруппа
Структура	гелевая
Ионная форма	H^+ - водородная

Область применения (согласно РД ЭО 1.1.2.25.0161-2009 и СТО 1.1.1.02.013.0715-2009):

- для использования в катионитных фильтрах СВО-3,6 (доочистка дистиллята), СВО-7 реакторов типа ВВЭР;
- для использования в катионитных фильтрах СВО-5 реакторов типа ВВЭР при гидразинно-аммиачном водно-химическом режиме;
- для использования в катионитных фильтрах СВО с регенерацией реакторов типа РБМК;
- для использования в ФСД СВО с регенерацией реакторов типа РБМК с анионитом ТОКЕМ-845;
- для использования в ФСД установок конденсатоочистки реакторов типа РБМК с анионитом ТОКЕМ-845;
- для использования в ФСД на ХВО с анионитом ТОКЕМ-845.

Физико-химические характеристики (согласно СТО 1.1.1.07.003.0368-2011):

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от желтого до темно-коричневого цвета
Средний диаметр зерна, мм	0,65±0,05
Коэффициент однородности, не более	1,1
Объемная доля фракции, проходящей через сетку №04, %, не более	1,0
Степень перевода в H^+ -форму, %, не менее	99
Осмотическая стабильность, %, не менее	94
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	98
Массовая доля влаги, %	43-48



Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	2,2
Средняя механическая прочность, г/гранула, не менее	450
Кол-во гранул с механической прочностью <200 г/гранула, %, не более	5
Разница во времени оседания катионита и анионита, с, не менее - не более	7-10
Электростатический коэффициент, %, не более	20

*- по просьбе потребителя может выпускаться в Na⁺-форме для применения в ФСД СОСТГ реакторов типа ВВЭР. При этом показатели качества согласовываются дополнительно.