



## АНИОНИТ TOKEM-860

ТУ 2227-025-72285630-2011

Сильноосновный анионит гелевой структуры. Обладает высокой химической стабильностью и механической прочностью.

Выпускается в  $\text{OH}^-$ -форме. Степень перевода в  $\text{OH}^-$ -форму составляет не менее 95 %. Содержит минимальное количество ионов хлора, железа и органических соединений. Высокий уровень химической очистки позволяет использовать анионит для глубокой деминерализации воды.

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	четвертичные аммониевые группы основного характера (тип 1)
Структура	гелевая
Ионная форма	$\text{OH}^-$ - гидроксильная

### Область применения:

Анионит TOKEM-860 может использоваться в таких процессах, как:

- очистка технологических растворов;
- глубокая очистка воды;
- получение особо чистых веществ в пищевой, медицинской и фармацевтической промышленности;
- разделение и выделение цветных металлов.

### Физико-химические характеристики:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от светло-желтого до коричневого цвета
ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ	
Размер зерен, мм	0,40-1,25
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	97
Эффективный размер зерен, мм, не более	0,6
Коэффициент однородности, не более	1,6
Удельный объем в $\text{OH}^-$ -форме, $\text{см}^3/\text{г}$	2,7-3,3
Осмотическая стабильность, %, не менее	94
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	97



продолжение таблицы (физико-химические характеристики)

Полная статическая обменная емкость, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	1,20
Равновесная статическая обменная емкость, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	1,10
Динамическая обменная емкость с полной регенерацией, моль/м <sup>3</sup> (г-экв/м <sup>3</sup> ), не менее	1050
Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/л, не более	0,60
Массовая доля железа, %, не более	0,03
Массовая доля ионов хлора, мг/см <sup>3</sup> , не более	0,400
Массовая доля щелочи, ммоль/г, не более	0,0005
Содержание анионита в CO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> -форме, %, не более	6,0
Насыпная масса, г/см <sup>3</sup>	0,64-0,74
Истинная плотность, г/см <sup>3</sup>	1,06-1,10

**Технологические характеристики:****РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:**

Минимальная высота слоя, мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м <sup>2</sup>	1,35
Максимальная температура, °C ОН <sup>-</sup> -форма	60
Диапазон pH	1-14
Дыхание при переходе из Cl <sup>-</sup> в OH <sup>-</sup> -форму, %	20
Регенерирующий раствор, %	(3-4) NaOH
Расход воды на отмывку, об./об.	3-6
Расширение слоя при взрыхлении, %	80-100