



АНИОНИТ ТОКЕМ-845

ТУ 2227-042-72285630-2015

Сильноосновный гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом в рабочей форме.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

| | |
|-----------------------|--|
| Матрица | стирол-дивинилбензолная |
| Функциональная группа | четвертичные аммониевые группы основного характера (тип 1) |
| Структура | гелевая |
| Ионная форма | ОН ⁻ -гидроксильная |

Область применения (согласно РД ЭО 1.1.2.25.0161-2009 и СТО 1.1.1.02.013.0715-2009):

- для использования в анионитных фильтрах СВО-3,6 (доочистка дистиллята) и СВО-7 реакторов типа ВВЭР;
- для использования в анионитных фильтрах СВО-5 реакторов типа ВВЭР ;
- для использования в анионитных фильтрах СВО с регенерацией реакторов типа РБМК;
- для использования в ФСД БОУ реакторов типа ВВЭР с катионитом ТОКЕМ-145-10 и ТОКЕМ-145-16 при любом водно-химическом режиме;
- для использования в ФСД СВО с регенерацией реакторов типа РБМК с катионитом ТОКЕМ-145-10;
- для использования в ФСД установок конденсатоочистки реакторов типа РБМК с катионитом ТОКЕМ-145-10;
- для использования в ФСД на ХВО с катионитом ТОКЕМ-145-10;
- для использования в ФСД СОСТГ реакторов типа ВВЭР с ТОКЕМ145-10(Na⁺).

Физико-химические характеристики (согласно СТО 1.1.1.07.003.0368-2011):

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ | НОРМА |
|--|--|
| Внешний вид | Сферические зерна от светло-желтого до коричневого цвета |
| Средний диаметр зерна, мм | 0,60±0,05 |
| Коэффициент однородности, не более | 1,1 |
| Объемная доля фракции, проходящей через сетку № 04, %, не более | 1,0 |
| Процент целых гранул в товарном анионите, %, не менее | 98 |
| Осмотическая стабильность, %, не менее | 90 |
| Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее | 1,10 |
| Массовая доля влаги, % | 50-55 |
| Динамическая обменная емкость, моль/м ³ , не менее | 600 |



| | |
|--|------|
| Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/л, не более | 0,5 |
| Степень перевода в ОН ⁻ -форму, %, не менее | 95 |
| Средняя механическая прочность, г/гранула, не менее | 450 |
| Кол-во гранул с механической прочностью < 200 г/гранула, %, не более | 5 |
| Разница во времени оседания катионита и анионита, с, не менее – не более | 7-10 |
| Электростатический коэффициент, %, не более | 20 |