



АНИОНИТ TOKEM-840/95

ТУ 20.16.59-044-72285630-2016

Сильноосновный гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом и высокой степенью очистки.

Выпускается в OH^- -форме. Степень перевода в OH^- -форму составляет не менее 95%. Высокий уровень монодисперсности и полное отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации, дает экономию реагентов и воды на отмывку анионита. Однородный гранулометрический состав, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивает скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена.

Анионит имеет высокую осмотическую стабильность, что увеличивает срок службы монодисперсного анионита в сравнении с полидисперсным продуктом как минимум в два раза.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензолная
Функциональная группа	четвертичные аммониевые группы основного характера (тип 1)
Структура	гелевая
Ионная форма	OH^- - гидроксильная

Область применения:

Монодисперсный анионит TOKEM-840/95 может использоваться в таких процессах, как:

- глубокая очистка воды;
- разделение различных элементов;
- очистка технологических растворов;
- получение особо чистых веществ в пищевой, медицинской и фармацевтической промышленности.

**Физико-химические характеристики:**

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от светло-желтого до коричневого цвета
ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ	
Средний диаметр зерна, мм	0,60±0,05
Коэффициент однородности, не более	1,1
Осмотическая стабильность, %, не менее	91
Процент целых гранул в товарном анионите, %, не менее	95
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,1
Равновесная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,0
Динамическая обменная емкость с полной регенерацией, моль/м ³ (г-экв/м ³), не менее	1000
Массовая доля железа, %, не более	0,03
Массовая доля иона хлора, мг/см ³ , не более	0,40
Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/дм ³ , не более	0,5
Массовая доля щелочи, ммоль/г (мг-экв/г), не более	0,0005
Массовая доля анионита в CO ₃ ²⁻ -форме, %, не более	5,0
Насыпная масса, г/см ³	0,64-0,74
Истинная плотность, г/см ³	1,06-1,10

Технологические характеристики:**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:**

Минимальная высота слоя, мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м ²	1,0
Максимальная температура, °C ОН ⁻ -форма	60
Диапазон pH	1-14
Дыхание при переходе из Cl ⁻ в OH ⁻ -форму, %	20
Регенерирующий раствор, %	(3-4) NaOH
Расход воды на отмывку, об./об.	2-4
Расширение слоя при взрыхлении, %	80-100