



## АНИОНИТ TOKEM-820

ТУ 2227-037-72285630-2014

Сильноосновный анионит макропористой структуры с высокой обменной емкостью и осмотической стабильностью.

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензолная
Функциональная группа	четвертичные аммониевые группы основного характера (тип 1)
Структура	пористая
Ионная форма	Cl <sup>-</sup> -хлоридная OH <sup>-</sup> -гидроксильная

### Область применения:

В Cl<sup>-</sup>-форме применяется в качестве органопоглотителя для защиты от органического отравления последующего анионитного фильтра;

В OH<sup>-</sup>-форме:

- в стандартных прямоточных системах водоподготовки для эффективного удаления ионов кремниевой кислоты;
- для очистки конденсата.

### Физико-химические характеристики :

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические непрозрачные зерна от белого до светло-желтого цвета
Размер зерен, мм	0,315-1,250
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	95
Эффективный размер зерен, мм	0,5-0,6
Коэффициент однородности, не более	1,6
Массовая доля влаги в Cl <sup>-</sup> -форме, %	50-60
Осмотическая стабильность, %, не менее	96
Полная статическая обменная емкость в OH <sup>-</sup> -форме, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	1,0
Насыпная масса в Cl <sup>-</sup> -форме, г/см <sup>3</sup>	0,65-0,73
Истинная плотность в Cl <sup>-</sup> -форме, г/см <sup>3</sup>	1,05-1,10



## Технологические характеристики:

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Минимальная высота слоя, мм	800
Максимальная температура, °C	
Cl <sup>-</sup> -форма	80
OH <sup>-</sup> -форма	60
Диапазон pH	0-12
Дыхание при переходе из Cl <sup>-</sup> в OH <sup>-</sup> -форму, %	20
Регенерирующий раствор, %: Cl <sup>-</sup> -форма	10 NaCl + (1-2) NaOH (3-4) NaOH
OH <sup>-</sup> -форма	
Расход воды на отмывку, об./об.	4-7
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	80-100