



АНИОНИТ ТОКЕМ-800

ТУ 2227-025-72285630-2011

Высокоемкий сильноосновный анионит гелевой структуры, с улучшенным гранулометрическим составом и осмотической стабильностью.

Хорошо удаляет из воды кремниевую кислоту и анионы кислот.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензолная
Функциональная группа	четвертичные аммониевые группы основного характера (тип 1)
Структура	гелевая
Ионная форма	Cl ⁻ - хлоридная OH ⁻ - гидроксильная

Область применения:

Анионит может быть использован во всех традиционных ионообменных процессах, в том числе:

- на ВПУ для деминерализации воды в технологии с прямоточной регенерацией;
- очистка конденсата.

Физико-химические характеристики :

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от белого до коричневого цвета
Размер зерен, мм	0,40-1,25
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	96
Эффективный размер зерен, мм, не более	0,6
Коэффициент однородности, не более	1,6
Массовая доля влаги в Cl ⁻ - форме, %	35-50
Осмотическая стабильность, %, не менее Удельный	95
объем в OH ⁻ -форме, см ³ /г	2,7-3,3
Полная статическая обменная емкость в OH ⁻ - форме, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³),	1,15
Равновесная статическая обменная емкость в OH ⁻ - форме, ммоль/м ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,0



продолжение таблицы (физико-химические характеристики)

Динамическая обменная емкость с заданным расходом регенерирующего вещества моль/м ³ (г-экв/м ³), не менее	700
Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/л, не более	0,55 (0,5)*
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	90 (95)*
Средняя механическая прочность, г/гранула, не менее	300
Кол-во гранул с механической прочностью < 200 г/гранула, %, не более	10
Насыпная масса в Cl ⁻ -форме, г/см ³	0,70-0,74
Истинная плотность в Cl ⁻ -форме, г/см ³	1,06-1,10

* - Показатель в скобках при поставках на АЭС

Технологические характеристики:**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:**

Минимальная высота слоя, мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м ²	1,35
Максимальная температура, °C	
Cl ⁻ -форма	80
ОН ⁻ -форма	60
Диапазон pH	0-14
Дыхание при переходе из Cl ⁻ - в ОН ⁻ -форму, %	20
Регенерирующий раствор, %	(3-4) NaOH
Расход воды на отмывку, об./об.	3-6
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	80-100