



## КАТИОНИТ TOKEM-160

ТУ 2227-023-72285630-2011

Высокоемкий сильнокислотный катионит гелевой структуры. Обладает высокой химической стабильностью и механической прочностью. Выпускается в H<sup>+</sup>-форме. Степень перевода в H<sup>+</sup>-форму составляет не менее 99 %. Содержит минимальное количество ионов хлора, железа и органических соединений. Высокий уровень химической очистки позволяет использовать катионит для получения глубокодеминерализованной воды.

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	сульфогруппа
Структура	гелевая
Ионная форма	H <sup>+</sup> -водородная

### Область применения:

- глубокая очистка воды;
- разделение различных элементов;
- получение особо чистых веществ в пищевой, медицинской и фармацевтической промышленности.

### Физико-химические характеристики:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от желтого до темно-коричневого цвета
ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ	
Размер зерен, мм	0,40-1,25
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	98
Эффективный размер зерен, мм	0,45-0,65
Коэффициент однородности, не более	1,6
Массовая доля влаги, %	48-58
Осмотическая стабильность, %, не менее	96
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	1,9



продолжение таблицы (физико-химические характеристики)

Водородный показатель, ед. рН, не менее	4,5
Массовая доля железа, %, не более	0,03
Массовая доля ионов хлора, мг/см <sup>3</sup> , не более	0,0015
Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/г, не более	0,5
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	97
Динамическая обменная емкость с полной регенерацией, моль/м <sup>3</sup> (г-экв/м <sup>3</sup> ), не менее	1600
Насыпная масса, г/см <sup>3</sup>	0,75-0,80
Истинная плотность, г/см <sup>3</sup>	1,17-1,25

### Технологические характеристики:

#### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Минимальная высота слоя, мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м <sup>2</sup>	1,35
Максимальная температура, °С	120
Диапазон рН	0-14
Дыхание при переходе из Н <sup>+</sup> - в Na <sup>+</sup> -форму, %	5-8
Регенерирующий раствор, %	(1-1,5-3,0) H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (4-5) HCl
Расход воды на отмывку, об./об.	3-5
Расширение слоя при взрыхлении, %	50-80