



КАТИОНИТ TOKEM-150

ТУ 2227-023-72285630-2011

Высокоемкий сильнокислотный катионит гелевой структуры. Обладает высоким уровнем химической и осмотической стабильности. Благодаря специальной технологии производства, содержит минимальное количество минеральных и органических примесей.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	сульфогруппа
Структура	гелевая
Ионная форма	Na ⁺ - натриевая

Область применения:

- подготовка воды хозяйственно-питьевого назначения.

Физико-химические характеристики :

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от желтого до темно-коричневого цвета
Размер зерен, мм	0,315-1,250
Эффективный размер зерен, мм	0,40-0,55
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	96
Коэффициент однородности, не более	1,7
Массовая доля влаги, %	43-53
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,9
Осмотическая стабильность, %, не менее	96
Перманганатная окисляемость водной вытяжки в пересчете на кислород, мг/дм ³ , не более:	
при 20 °С	4
при 80 °С	10
Интенсивность запаха водного фильтрата при 100 °С, балл, не более	1
Цветность, градус, не более	20
Мутность, ЕМФ, не более	2,6
Водородный показатель, ед. рН	7-9



продолжение таблицы (физико-химические характеристики)

Насыпная масса, г/см ³	0,80-0,85
Истинная плотность, г/см ³	1,25-1,29

Технологические характеристики:

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Минимальная высота слоя, мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м ²	1,35
Максимальная температура, °С	120
Диапазон рН	0-14
Дыхание при переходе из H ⁺ - в Na ⁺ -форму, %	5-8
Na ⁺ в Ca ⁺ -форму, %	3-4
Регенерирующий раствор, %	(6-10) NaCl
Расход воды на отмывку, об./об.	3-5
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	50-80