

КАТИОНИТ ТОКЕМ-140

ТУ 2227-016-72285630-2010

Сильнокислотный гелевый катионит с однородным гранулометрическим составом. Коэффициент однородности катионита менее 1,1.

Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку катионита.

Однородный гранулометрический состав, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивает скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена.

Катионит устойчив к механическим и химическим воздействиям, имеет высокую осмотическую стабильность, как следствие – увеличивается срок службы монодисперсного катионита в сравнении с полидисперсным катионитом как минимум в два раза.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	сульфогруппа
Структура	гелевая
Ионная форма	H ⁺ - водородная Na ⁺ - натриевая

Область применения:

Монодисперсный катионит ТОКЕМ-140 может быть использован на всех традиционных водоподготовительных установках (ВПУ), в том числе:

- на ВПУ для умягчения и деминерализации воды в технологии с прямоточной регенерацией;
- на ВПУ для умягчения и деминерализации воды в технологии с противоточной регенерацией в зажатом слое.

Физико-химические характеристики :

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА	
Внешний вид	Сферические прозрачные зерна от желтого до темно-коричневого цвета	
Ионная форма	H ⁺	Na ⁺



продолжение таблицы (физико-химические характеристики)

Средний диаметр зерна, мм	0,65±0,05	
Коэффициент однородности, не более	1,1	
Объемная доля фракции, проходящей через сетку № 04К, %, не более	1,0	
Объемная доля фракции на сетке № 08К, %, не более	2,0	
Массовая доля влаги, %	48-55	
Осмотическая стабильность, %, не менее	98	
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,9	2,0
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	95	
Средняя механическая прочность, г/гранула, не менее	300	
Кол-во гранул с механической прочностью < 200 г/гранула, %, не более	10	
Насыпная масса, г/см ³	0,75-0,80	0,80-0,85
Истинная плотность, г/см ³	1,20-1,25	1,26-1,30

Технологические характеристики:**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:**

Минимальная высота слоя, мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м ²	1,0
Максимальная температура, °С	120
Диапазон рН	0-14
Дыхание при переходе из Н ⁺ в Na ⁺ -форму, %	5-8
Регенерирующий раствор, % Н ⁺ -форма	(1-1,5-3,0) H ₂ SO ₄
Na ⁺ -форма	(4-5) HCl (6-10) NaCl
Расход воды на отмывку, об./об.	2-4
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	50-80