



## КАТИОНИТ TOKEM-122

ТУ 2227-036-72285630-2014

Сильнокислотный катионит пористой структуры. Обладает высокой химической стабильностью и механической прочностью.

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	сульфогруппа
Структура	пористая
Ионная форма	H <sup>+</sup> - водородная Na <sup>+</sup> - натриевая

### Область применения:

Катионит может быть использован во всех традиционных ионообменных процессах, в том числе:

- на ВПУ для умягчения и деминерализации воды в технологии с прямоточной регенерацией;
- очистка технологических растворов и сточных вод;
- разделение и выделение цветных и тяжелых металлов;
- в качестве катализаторов.

### Физико-химические характеристики:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА	
Внешний вид	Сферические зерна от светло-коричневого до темно-серого цвета	
Ионная форма	H <sup>+</sup>	Na <sup>+</sup>
Размер зерен, мм	0,315-1,250	
Эффективный размер зерен, мм	0,40-0,55	
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	96	
Коэффициент однородности, не более	1,6	
Массовая доля влаги, %	43-48	35-40
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	2,3	2,3
Осмотическая стабильность, %, не менее	98	
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	90	
Насыпная масса, г/см <sup>3</sup>	0,72-0,80	0,75-0,85
Истинная плотность, г/см <sup>3</sup>	1,16-1,24	1,23-1,28



## Технологические характеристики:

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Минимальная высота слоя, мм	800
Максимальная температура, °С	120
Диапазон рН	0-14
Дыхание при переходе из H <sup>+</sup> в Na <sup>+</sup> -форму, %	5-8
Регенерирующий раствор, %:	
H <sup>+</sup> -форма	(1-1,5-3,0) H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (4-5) HCl
Na <sup>+</sup> -форма	(6-10) NaCl
Расход воды на отмывку, об./об.	3-4
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	50-80