

КАТИОНИТ ТОКЕМ-100

ТУ 2227-023-72285630-2011

Высокоемкий сильнокислотный катионит улучшенного гранулометрического состава. Обладает высокой химической стабильностью и механической прочностью.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	сульфогруппа
Структура	гелевая
Ионная форма	H ⁺ - водородная Na ⁺ - натриевая

Область применения:

Катионит может быть использован во всех традиционных ионообменных процессах, в том числе:

- на ВПУ для умягчения и деминерализации воды в технологии с прямоточной регенерацией.

Физико-химические характеристики :

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА	
	H ⁺	Na ⁺
Внешний вид	Сферические зерна от желтого до темно-коричневого цвета	
Ионная форма	H ⁺	Na ⁺
Размер зерен, мм	0,40-1,25	
Коэффициент однородности, не более	1,6	
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	98	
Эффективный размер зерен, мм	0,40-0,55	
Массовая доля влаги, %	48-56	43-53
Осмотическая стабильность, %, не менее	98	
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	90(95*)	
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,9	2,0
Средняя механическая прочность, г/гранула, не менее	300	
Кол-во гранул с механической прочностью < 200 г/гранула, %, не более	10	
Насыпная масса, г/см ³	0,75-0,82	0,80 – 0,85
Истинная плотность, г/см ³	1,17-1,25	1,25-1,29

* - Показатель в скобках при поставках на АЭС



Технологические характеристики:

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Минимальная высота слоя, мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м ²	1,35
Максимальная температура, °С	120
Диапазон рН	0-14
Дыхание при переходе из Н ⁺ в Na ⁺ -форму, %	5-8
Регенерирующий раствор, %	
Н ⁺ -форма	(1-1,5-3,0) H ₂ SO ₄
Na ⁺ -форма	(4-5) HCl (6-10) NaCl
Расход воды на отмывку, об./об.	3-5
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	50-80