



АНИОНИТ TOKEM-840

ТУ 2227-016-72285630-2010

Сильноосновной гелевый анионит с однородным гранулометрическим составом. Коэффициент однородности анионита менее 1,1. Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по всей высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку анионита. Повышенная скорость регенерации способствует снижению отрицательного воздействия органических веществ на ионит. Это особенно важно для анионита, который по своей природе имеет сродство к органическим соединениям.

Однородный гранулометрический состав, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивают скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена.

Анионит имеет высокую осмотическую стабильность, что ведет к увеличению срока службы монодисперсного анионита в сравнении с полидисперсным продуктом.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	четвертичные аммониевые группы основного характера (тип 1)
Структура	гелевая
Ионная форма	Cl ⁻ - хлоридная OH ⁻ - гидроксильная

Область применения:

Монодисперсный анионит TOKEM-840 может быть использован на всех традиционных водоподготовительных установках (ВПУ), в том числе:

- на ВПУ для ионирования воды в технологии с прямоточной регенерацией;
- на ВПУ для ионирования воды в технологии с противоточной регенерацией в зажатом слое;
- очистка конденсата.

Физико-химические характеристики :

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические прозрачные зерна от белого до коричневого цвета



продолжение таблицы (физико-химические характеристики)

Средний диаметр зерен, мм	0,60±0,05
Коэффициент однородности, не более	1,1
Объемная доля фракции, проходящей через сетку № 04К, %, не более	1,0
Объемная доля фракции на сетке № 08К, %, не более	2,0
Массовая доля влаги в Cl ⁻ -форме, %	35-50
Осмотическая стабильность, %, не менее	98
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	95
Полная статическая обменная емкость в OH ⁻ -форме, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,15
Равновесная статическая обменная емкость в OH ⁻ -форме, ммоль/м ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,0
Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/л, не более	0,55 (0,5)*
Средняя механическая прочность, г/гранула, не менее	300
Кол-во гранул с механической прочностью < 200 г/гранула, %, не более	10
Насыпная масса в Cl ⁻ -форме, г/см ³	0,66-0,72
Истинная плотность в Cl ⁻ -форме, г/см ³	1,06-1,10
* - Показатель в скобках при поставках на АЭС	

Технологические характеристики:**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:**

Минимальная высота слоя, мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м ²	1,0
Максимальная температура, °С	
Cl ⁻ -форма	80
OH ⁻ -форма	60
Диапазон pH	0-14
Дыхание при переходе из Cl ⁻ - в OH ⁻ -форму, %	20
Регенерирующий раствор, %	(3-4) NaOH
Расход воды на отмывку, об./об.	2-4
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	80-100