



АНИОНИТ ТОКЕМ-400

ТУ 2227-032-72285630-2014

Слабоосновный анионит гелевой структуры с высокой обменной емкостью, механической и осмотической стабильностью, устойчивый к органическим загрязнениям. Анионит имеет высокую емкость, более устойчив к загрязнению органикой по сравнению со слабоосновными полистирольными анионитами.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	полиакрилат
Функциональная группа	третичный амин
Структура	гелевая
Ионная форма	свободное основание

Область применения:

- обессоливание воды в промышленном производстве пара;
- удаление органических веществ.

Физико-химические характеристики :

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от молочного до желтого цвета
Размер зерен, мм	0,315-1,25
Коэффициент однородности, не более	1,6
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	95
Эффективный размер зерен, мм	0,4-0,7
Массовая доля влаги, %	54-64
Осмотическая стабильность, %, не менее	98
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см ³ (мг-экв/см ³), не менее	1,6
Динамическая обменная емкость с заданным расходом регенерирующего вещества моль/м ³ (г-экв/м ³), не менее	1200
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	95



продолжение таблицы (физико-химические характеристики)

Средняя механическая прочность, г/гранула, не менее	300
Кол-во гранул с механической прочностью < 200 г/гранула, %, не более	10
Насыпная масса, г/см ³	0,66-0,74
Истинная плотность, г/см ³	1,04-1,09

Технологические характеристики:

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Минимальная высота слоя, мм	800
Максимальная температура, °С	40
Диапазон рН	0-8
Дыхание при переходе из Cl ⁻ в форму свободного основания, %	25
Регенерирующий раствор, %	(2-4) NaOH
Расход воды на отмывку, об./об.	8-14
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	80-100