



## КАТИОНИТ ТОКЕМ-140-10 МВ (R)

ТУ 20.16.59-039-72285630-2016

Сильнокислотный гелевый катионит с однородным гранулометрическим составом.

Коэффициент однородности катионита менее 1,1.

Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивает значительное снижение гидравлического сопротивления по высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку катионита.

Однородный гранулометрический состав, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивает скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена.

Катионит устойчив к механическим и химическим воздействиям, имеет высокую осмотическую стабильность, как следствие – увеличивается срок службы монодисперсного катионита в сравнении с полидисперсным катионитом как минимум в два раза.

### ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	сульфогруппа
Структура	гелевая
Ионная форма	H <sup>+</sup> - водородная

### Область применения:

Монодисперсный катионит ТОКЕМ-140-10 МВ (R) может быть использован на всех традиционных водоподготовительных установках (ВПУ), в том числе:

- в фильтрах смешанного действия с регенерацией совместно с монодисперсным анионитом ТОКЕМ-840 МВ/85 (R).

### Физико-химические характеристики:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от желтого до темно-коричневого цвета
Ионная форма	H <sup>+</sup>

**ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ**

Средний диаметр зерен, мм	0,650±0,025
Коэффициент однородности, не более	1,1
Объемная доля фракции, проходящей через сетку №04, %, не более	1,0
Объемная доля фракции на сетке №08, %, не более	2,0
Массовая доля влаги, %	45-51
Осмотическая стабильность, %, не менее	98
Полная статическая обменная емкость, ммоль/см <sup>3</sup> (мг-экв/см <sup>3</sup> ), не менее	2,0
Процент целых гранул в товарном продукте, %, не менее	95
Разница во времени оседания катионита и анионита, с, не менее	7
Электростатический коэффициент, %, не более	20
Насыпная масса, г/см <sup>3</sup>	0,75-0,80
Истинная плотность, г/см <sup>3</sup>	1,20-1,25

**Технологические характеристики:****РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ И РЕЖИМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ:**

Минимальная высота слоя, мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления, кПа·ч/м <sup>2</sup>	1,0
Максимальная температура, °С	120
Диапазон pH	0-14
Дыхание при переходе из H <sup>+</sup> в Na <sup>+</sup> -форму, %	7-10
Регенерирующий раствор, %	(1-1,5-3,0) H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (4-5) HCl
Расход воды на отмывку, об./об.	2-4
Расширение слоя ионита при взрыхлении, %	50-80