



АНИОНИТ АВ-17-8 ЧС

ГОСТ 20301-74

Сильноосновный анионит гелевой структуры. Обладает высокой химической стабильностью и механической прочностью. Выпускается в OH^- -форме. Степень перевода в OH^- -форму составляет не менее 94 %. Имеет низкое остаточное содержание ионов хлора, железа и органических соединений. Высокий уровень химической очистки позволяет использовать анионит для глубокой деминерализации воды.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Матрица	стирол-дивинилбензольная
Функциональная группа	четвертичные триметиламмониевые
Структура	гелевая
Ионная форма	OH^- -гидроксильная

Область применения:

- глубокая очистка воды;
- химическая, фармацевтическая и пищевая промышленность.

Физико-химические характеристики:

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ	НОРМА
Внешний вид	Сферические зерна от светло-желтого до темно-коричневого цвета
ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ	
Размер зерен, мм	0,40-1,25
Эффективный размер зерен, мм, не более	0,6
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	95
Коэффициент однородности, не более	1,6
Удельный объем в OH^- -форме, $\text{см}^3/\text{г}$	$3,0 \pm 0,3$
Полная статическая обменная емкость, ммоль/ см^3 (мг-экв/ см^3), не менее	1,20
Равновесная статическая обменная емкость, ммоль/ м^3 (мг-экв/ см^3), не менее	1,10
Динамическая обменная емкость, моль/ м^3 (г-экв/ м^3), не менее	1050
Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/л, не более	0,60



продолжение таблицы (физико-химические характеристики)

Осмотическая стабильность, %, не менее	91
Массовая доля ионов хлора, мг/см ³ , не более	0,400
Массовая доля щелочи, ммоль/г (мг-экв/г), не более	0,0005
Массовая доля железа, %, не более	0,03
Содержание анионита в CO ₃ ²⁻ -форме, %, не более	6,0